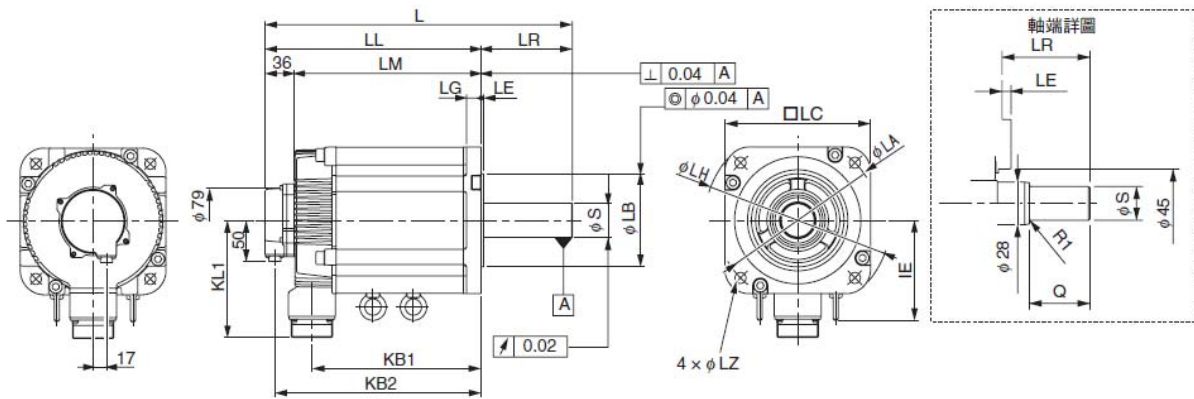




SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號
 http://www.sun-cnc.com.tw TEL:04-25337731
 E-mail:sn@sun-cnc.com.tw FAX:04-25349224



單位: mm

型號 SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	IE	KL1	法蘭面尺寸							法蘭面尺寸		大致重量 [kg]
									LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	Q	
09A□ASS	195	137	101	58	83	125	-	104	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	19 ⁰ _{-0.013}	40	5.5

Model SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	KB3	IE	KL1	KL3	Flange Dimensions							Shaft End Dimensions		Approx. Mass [kg]
											LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	Q	
09A□ASE	231	173	137	58	83	161	115	-	104	80	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	19 ⁰ _{-0.013}	40	7.5

电压		200V				
型号 SGM7G-		03A	05A	09A	13A	20A
额定输出 ^{*1}	kW	0.3	0.45	0.85	1.3	1.8
额定转矩 ^{*1、*2}	N·m	1.96	2.86	5.39	8.34	11.5
瞬时最大转矩 ^{*1}	N·m	5.88	8.92	14.2	23.3	28.7
额定电流 ^{*1}	Arms	2.8	3.8	6.9	10.7	16.7
瞬时最大电流 ^{*1}	Arms	8.0	11	17	28	42
额定转速 ^{*1}	min ⁻¹	1500				
最高转速 ^{*1}	min ⁻¹	3000				
转矩参数	N·m/Arms	0.776	0.854	0.859	0.891	0.748
转子转动惯量	× 10 ⁻⁴ kg·m ²	2.48 (2.73)	3.33 (3.58)	13.9 (16.0)	19.9 (22.0)	26.0 (28.1)
额定功率变化率 ^{*1}	kW/s	15.5 (14.1)	24.6 (22.8)	20.9 (18.2)	35.0 (31.6)	50.9 (47.1)
额定角加速度 ^{*1}	rad/s ²	7900 (7180)	8590 (7990)	3880 (3370)	4190 (3790)	4420 (4090)
散热片尺寸	mm	250 × 250 × 6 (铝制)		400 × 400 × 20 (铁制)		
保护结构 ^{*3}	全封闭自冷 IP67					
保持制动器规格 ^{*4}	额定电压	V DC24V ^{+10%}				
	容量	W				
	保持转矩	4.5		1207	19.6	
	线圈电阻	Ω (at 20°C)		56	59	
	额定电流	A (at 20°C)		0.43	0.41	
	制动器打开时间	ms				
制动器动作时间	ms					
容许负载转动惯量 (转子转动惯量的倍率)	15 倍		15 倍	5 倍		
	外置再生、带 DB 电阻时		10 倍			
轴的容许负载 ^{*5}	LF	mm		40		
	容许径向负载	N		490		686 980
	容许轴向负载	N		98		343 392



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

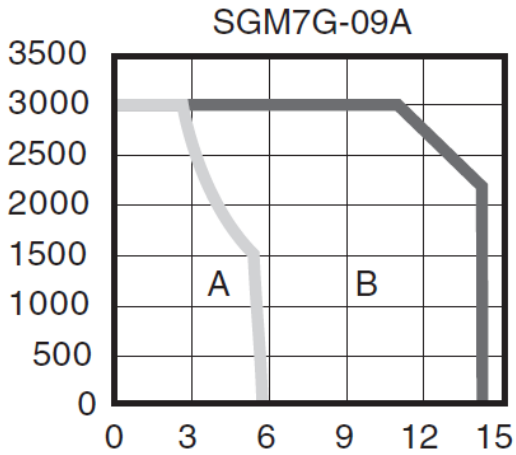
http://www.sun-cnc.com.tw

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

FAX:04-25349224

T-N 曲線



軸端規格詳圖	伺服馬達型號 SGM7G-					
	03	05	09	13	20	
符號：2 (直軸、無鍵槽)						
	LR	40°	40	58	58	58
	Q	30°	30	40	40	40
	S	16 ⁰ _{-0.011} *	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013} *	22 ⁰ _{-0.013} *	24 ⁰ _{-0.013}
符號：6 (直軸、帶鍵槽、帶螺孔)						
	LR	40°	40	58	58	58
	Q	30°	30	40	40	40
	QK	20°	20	25	25	25
	S	16 ⁰ _{-0.011} *	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013}	22 ⁰ _{-0.013} *	24 ⁰ _{-0.013}
	W	5	5	5	6	8
	T	5	5	5	6	7
	U	3	3	3	3.5	4
	P	M5 螺絲 深度 12				