



一般

煞車

1300W

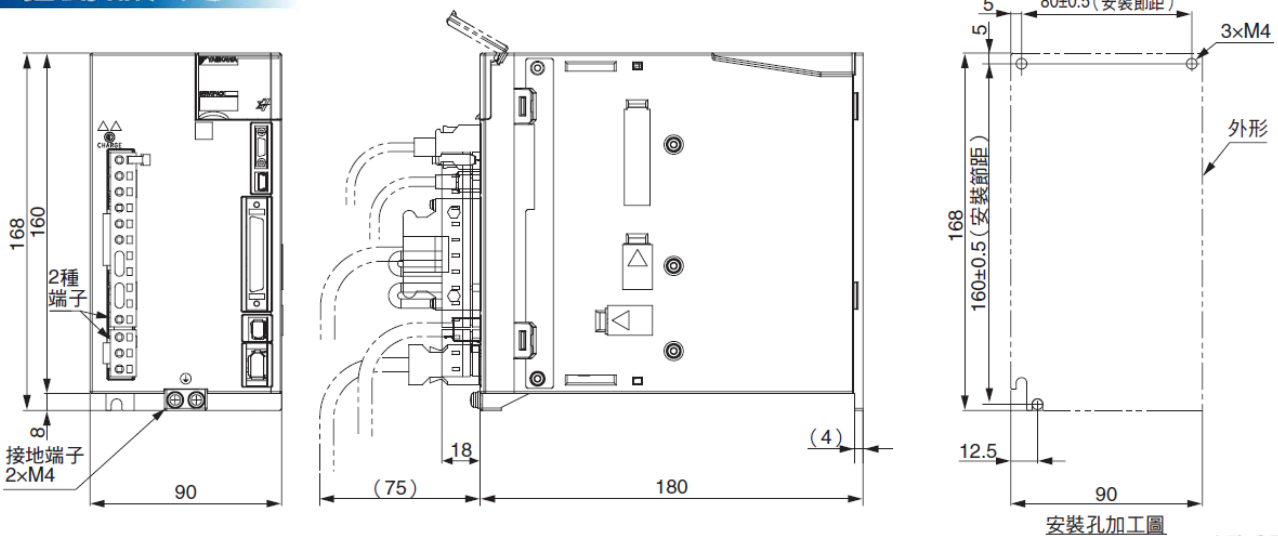
SGD7S-120A30A



SGM7G-13A7ASS

SGM7G-13A7ASE

▶ 驅動器尺寸



大致重量：2.2kg
單位：mm

型號 SGD7S-		R70A	R90A	1R6A	2R8A	3R8A	5R5A	7R6A	120A	180A	200A	
最大適用馬達容量 [kW]		0.05	0.1	0.2	0.4	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	
連續輸出電流 [Arms]		0.66	0.91	1.6	2.8	3.8	5.5	7.6	11.6	18.5	19.6	
瞬間最大輸出電流 [Arms]		2.1	3.2	5.9	9.3	11	16.9	17	28	42	56	
主迴路	電源	AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz										
	輸入電流 [Arms]*	0.4	0.8	1.3	2.5	3.0	4.1	5.7	7.3	10	15	
控制電源		AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz										
電源容量 [kVA]*		0.2	0.3	0.5	1.0	1.3	1.6	2.3	3.2	4.0	5.9	
電能損耗*	主迴路電能損耗 [W]	5.1	7.3	13.5	24.0	20.1	43.8	53.6	65.8	111.9	113.8	
	控制迴路電能損耗 [W]	17	17	17	17	17	17	17	22	22	22	
	內置再生電阻電能損耗 [W]	-	-	-	-	8	8	8	10	16	16	
	合計電能損耗 [W]	22.1	24.3	30.5	41.0	45.1	68.8	78.6	97.8	149.9	151.8	
再生電阻器	內置再生電阻器	電阻值 [Ω]	-	-	-	-	40	40	40	20	12	12
		容量 [W]	-	-	-	-	40	40	40	60	60	60
	外置最小容許電阻值 [Ω]	40	40	40	40	40	40	40	40	20	12	12



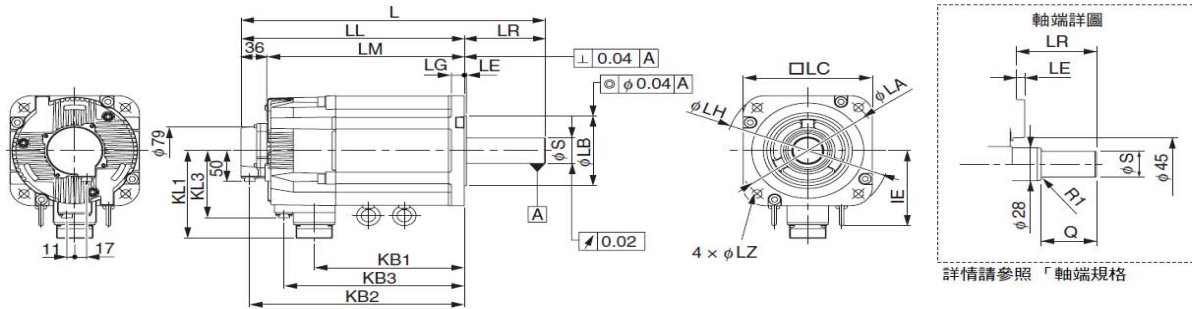
SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

FAX:04-25349224



單位：mm

Model SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	KB3	IE	KL1	KL3	Flange Dimensions						Shaft End Dimensions		Approx. Mass [kg]	
											LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S		Q
09A□ASE	231	173	137	58	83	161	115	-	104	80	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	19 ⁰ _{-0.013}	40	7.5
13A□ASE	247	189	153	58	99	177	131	-	104	80	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	22 ⁰ _{-0.013}	40	9.0

型號 SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	IE	KL1	法蘭面尺寸						法蘭面尺寸		大致重量 [kg]	
									LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S		Q
09A□ASS	195	137	101	58	83	125	-	104	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	19 ⁰ _{-0.013}	40	5.5
13A□ASS	211	153	117	58	99	141	-	104	145	110 ⁰ _{-0.035}	130	6	12	165	9	22 ⁰ _{-0.013}	40	7.1

电压		200V				
型号 SGM7G-		03A	05A	09A	13A	20A
额定输出 *1	kW	0.3	0.45	0.85	1.3	1.8
额定转矩 *1、*2	N·m	1.96	2.86	5.39	8.34	11.5
瞬时最大转矩 *1	N·m	5.88	8.92	14.2	23.3	28.7
额定电流 *1	Arms	2.8	3.8	6.9	10.7	16.7
瞬时最大电流 *1	Arms	8.0	11	17	28	42
额定转速 *1	min ⁻¹	1500				
最高转速 *1	min ⁻¹	3000				
转矩参数	N·m/Arms	0.776	0.854	0.859	0.891	0.748
转子转动惯量	× 10 ⁻⁴ kg·m ²	2.48 (2.73)	3.33 (3.58)	13.9 (16.0)	19.9 (22.0)	26.0 (28.1)
额定功率变化率 *1	kW/s	15.5 (14.1)	24.6 (22.8)	20.9 (18.2)	35.0 (31.6)	50.9 (47.1)
额定角加速度 *1	rad/s ²	7900 (7180)	8590 (7990)	3880 (3370)	4190 (3790)	4420 (4090)
散热片尺寸	mm	250 × 250 × 6 (铝制)		400 × 400 × 20 (铁制)		
保护结构 *3		全封闭自冷 IP67				
保持制动器规格 *4	额定电压	V				
	容量	W				
	保持转矩	N·m		4.5	1207	19.6
	线圈电阻	Ω (at 20°C)		56	59	
	额定电流	A (at 20°C)		0.43	0.41	
	制动器打开时间	ms		100		
制动器动作时间	ms		80			
容许负载转动惯量 (转子转动惯量的倍数)		15 倍	15 倍	5 倍		
	外置再生、带 DB 电阻时	10 倍				
轴的容许负载 *5	LF	mm		40	58	
	容许径向负载	N		490	686	980
	容许轴向负载	N		98	343	392



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

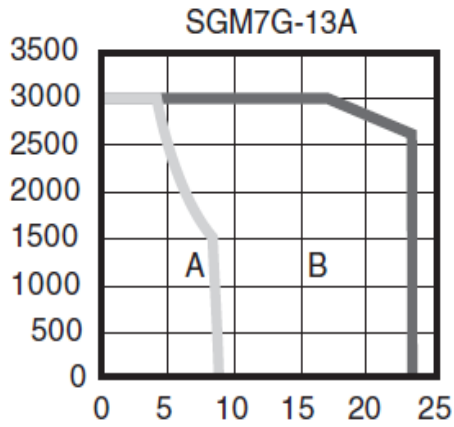
http://www.sun-cnc.com.tw

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

FAX:04-25349224

T-N 曲線



軸端規格詳圖	伺服馬達型號 SGM7G-					
	03	05	09	13	20	
符號：2 (直軸、無鍵槽)						
	LR	40°	40	58	58	58
	Q	30°	30	40	40	40
	S	16 ⁰ _{-0.011} *	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013} *	22 ⁰ _{-0.013} *	24 ⁰ _{-0.013}
符號：6 (直軸、帶鍵槽、帶螺孔)						
	LR	40°	40	58	58	58
	Q	30°	30	40	40	40
	OK	20°	20	25	25	25
	S	16 ⁰ _{-0.011} *	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013} *	22 ⁰ _{-0.013} *	24 ⁰ _{-0.013}
	W	5	5	5	6	8
	T	5	5	5	6	7
	U	3	3	3	3.5	4
	P	M5 螺絲 深度 12				