

11 系列控制器介紹

11A 控制器 (11TA/11MA+HK/VK/HSBK)

規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 4組伺服軸+2組類比電壓輸出+1手輪軸
- 標配 32I/32O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- 操作面板矩陣掃描專用埠
- 面板前置可熱插拔USB
- 附Adapter(100~240V AC 50/60HZ)

(11/21/200系列+VK按鍵式)



(11/21/200系列+HK按鍵式)



11B 控制器 (11TB/11MB+HK/VK/HSBK)

規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 8組伺服軸+2組類比電壓輸出+1手輪軸
- 標配 64I/64O, 可再擴充128I/128O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- 操作面板矩陣掃描專用埠
- 面板前置可熱插拔USB
- 附Adapter(100~240V AC 50/60HZ)

(11/21/200系列+HSVK薄膜式)



(11/21/200系列+HSKHK薄膜式)



21/200 系列控制器介紹

21A 控制器(21TA/21MA+HK/VK/HSBK)

規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 車床標配4組軸向/銑床標配6組軸向
- 標配 32I/32O , 可擴充到 96I/96O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- Windows CE6.0作業系統, 操作性強
- 串列伺服位置控制 連接MECHATROLINK II 串列驅動器
- 面板前置可熱插拔USB

21B 控制器 (21TB +HK/VK/HSBK)

規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 車床標配6組軸向
- 標配 32I/32O , 可擴充到 96I/96O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- Windows CE6.0作業系統, 操作性強
- 串列伺服位置控制 連接MECHATROLINK II 串列驅動器
- 面板前置可熱插拔USB

200A 控制器 (200TA/200MA+HK/VK/HSBK)

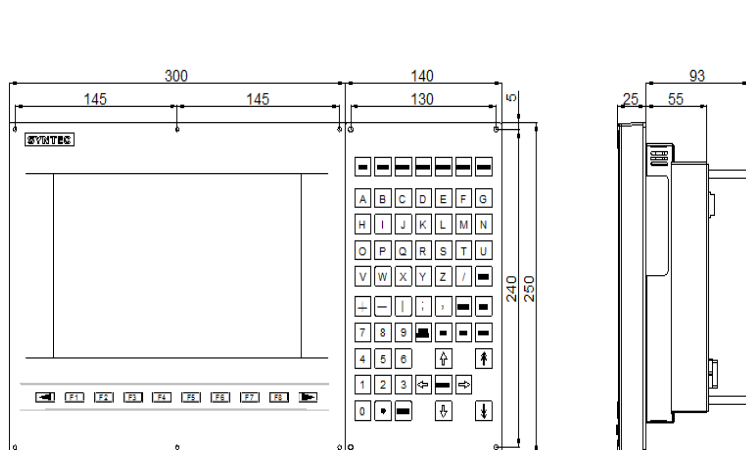
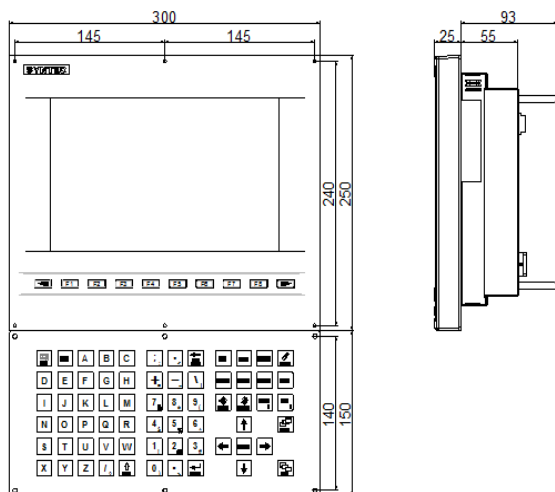
規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 車銑床標配8 組軸向,選配可達9 組軸向
- 標配 32I/32O , 可擴充到 96I/96O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- Windows CE6.0作業系統, 操作性強
- 串列伺服位置控制 連接MECHATROLINK II 串列驅動器
- 面板前置可熱插拔USB

200B 控制器 (200TB/200MB+HK/VK/HSBK)

規格介紹

- 標準尺寸:300*250
- 10.4吋全彩液晶顯示器+控制器
- 車銑床標配12 組軸向,選配可達16 組軸向
- 標配 32I/32O , 可擴充到 96I/96O
- RS-485 / Ether NET 通訊埠
- Windows CE6.0作業系統, 操作性強
- 串列伺服位置控制 連接MECHATROLINK II 串列驅動器
- 面板前置可熱插拔USB

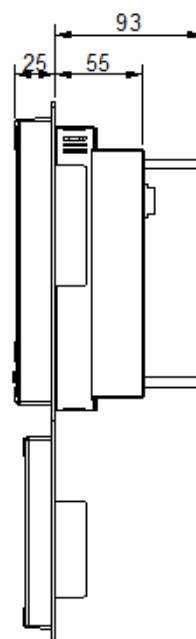
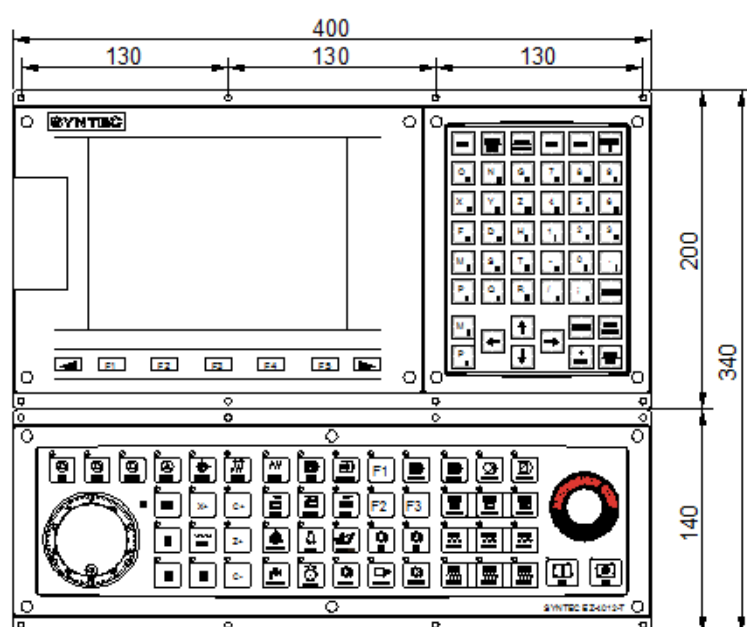


6 系列控制器介紹

(6A/6B-4012-T2)

新代6A/6B系列控制器採用嵌入式系統架構配置8吋液晶螢幕及通用文字鍵面板，結合伺服軸、主軸、手輪軸，面板前置USB，且有低價格、穩定性高、易於使用、可靠度高等特點。

- 6A-3軸伺服定位控制
- 6B-4軸伺服定位控制
- 2組主軸DA($\pm 10V$)，含1組Encoder
- 1組手輪專用軸，含7點IN
- 6A/6B標配32I/32O
- 通用文字鍵面板
- 操作面板矩陣掃描專用埠
- 面板前置2組USB，支援熱插拔
- 附Adapter(100~240V AC 50/60HZ)
- 工作環境溫度55℃

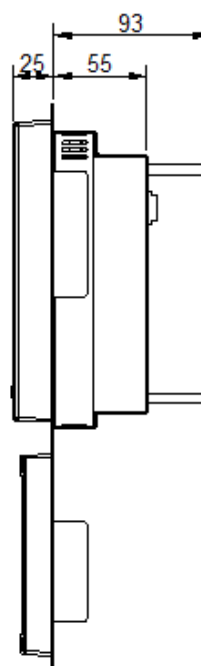
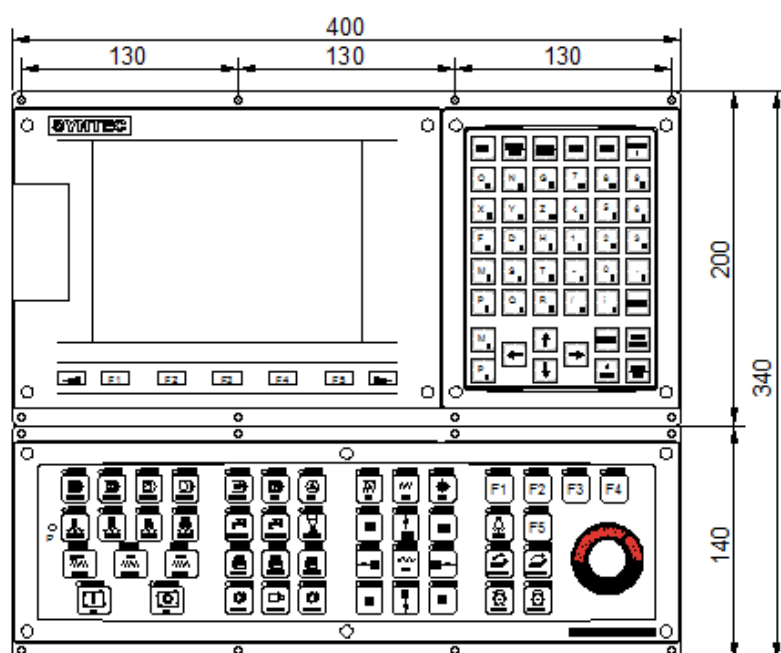


6 系列控制器介紹

(6A/6B-4012-M)

新代6A/6B系列控制器採用嵌入式系統架構配置8吋液晶螢幕及通用文字鍵面板，結合伺服軸、主軸、手輪軸，面板前置USB，且有低價格、穩定性高、易於使用、可靠度高等特點。

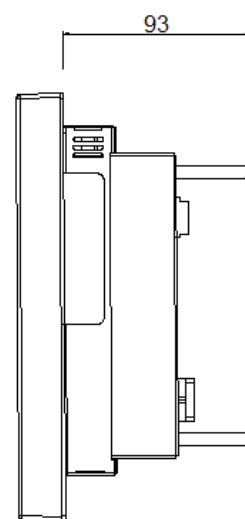
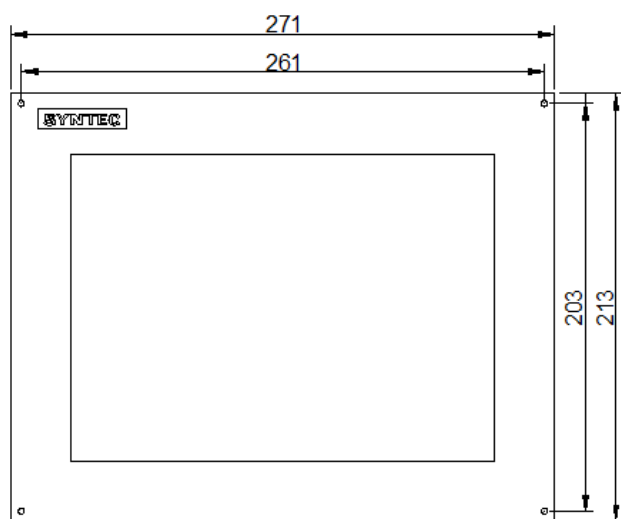
- 6A-3軸伺服定位控制
- 6B-4軸伺服定位控制
- 2組主軸DA($\pm 10V$)，含1組Encoder
- 1組手輪專用軸，含7點IN
- 6A/6B標配32I/32O
- 通用文字鍵面板
- 操作面板矩陣掃描專用埠
- 面板前置2組USB，支援熱插拔
- 附Adapter(100~240V AC 50/60HZ)
- 工作環境溫度55℃



HC 系列泛用控制器介紹 (HC8A/ HC10A/HC12A/HC15A)

觸控式螢幕結合PLC、Direct IO 於一體。伺服軸向提供多軸直線、圓弧差補功能，搭配圖形對話式、G code、M code 使用、檔案管理功能，可方便編輯運動指令。多樣的App 概念式模組選擇，可以根據使用者的需求選擇相對應模組直接使用電控開發人員透過新代人機開發軟體EHMI直接修改如此可節省開發時間，快速達成客戶需求，提升開發效率。

- 標配3 組軸向，可擴充至4組軸向
- 標配32I/32O
- 支援8吋,10.4吋,12吋或15吋全彩LED 背光顯示器
- 前框工業防水設計，多種優化操作面板
- 內建開放式PLC、MACRO
- 即時斷電資料儲存
- 開放客製畫面(使用新代人機開發工具-EHMI)
- 手持式手輪接口
- 三種串列接口：RIO, RS-485, Ether NET
- 前置可熱插拔之USB 接口。

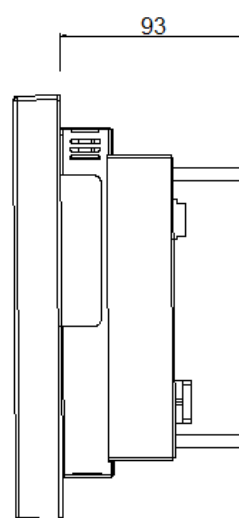
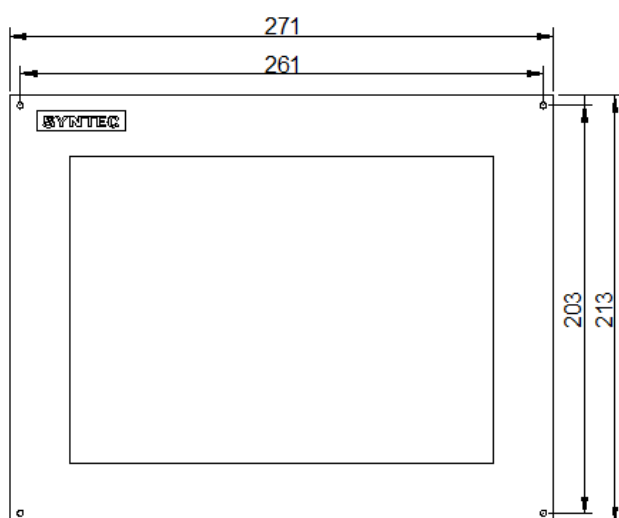


圖表尺寸為10.4吋

HC 系列串列控制器介紹 (HC8B/ HC10B/HC12B/HC15B)

觸控式螢幕結合PLC、Direct IO 於一體，並搭載安川串列(總線)通訊控制方式。伺服軸向提供多軸直線、圓弧差補功能，搭配圖形對話式、G code、M code 使用、檔案管理功能，可方便編輯運動指令。多樣的App 概念式模組選擇，可以根據使用者的需求選擇相對應模組直接使用電控開發人員透過新代人機開發軟體EHMI直接修改如此可節省開發時間，快速達成客戶需求，提升開發效率。

- 標配3 組軸向，可擴充至12 組軸向
- 標配32I/32O，可擴充為96I/96O
- 支援8吋,10.4吋,12吋或15吋全彩LED 背光顯示器
- 前框工業防水設計，多種優化操作面板
- 內建開放式PLC、MACRO
- 即時斷電資料儲存
- 開放客製畫面(使用新代人機開發工具-EHMI)
- 手持式手輪接口
- 三種串列接口：RIO, RS-485, Ether NET
- 前置可熱插拔之USB 接口。



圖表尺寸為10.4吋

SPD 主軸包套介紹

新代科技 SPD 系列驅動器為工具機行業專用之 32 位元全數字式高性能驅動器，提供高解析度向量控制，可用於加工中心及車銑複合機高精度切削主軸。搭配新代高解析度編碼器，可利用於 C 軸同動加工，得到高品質的加工效果。

特色：

- 可支援串列通訊格式 Mechatrolink II
- 支援方波格式及絕對型高解析度通訊式編碼器
- 高速高精度，加工特性良好
- 平滑曲線控制命令
- 高頻寬高響應
- 4 組直接輸入、2 組直接輸出點
- 高速定位功能
- 速度/位置模式切換
- 編碼器接線保護功能
- 支援雙回授全閉環
- V/f 控制運作提供轉速到達
- V/f 提供操作曲線修改功能(2 點)



FC 系列控制器

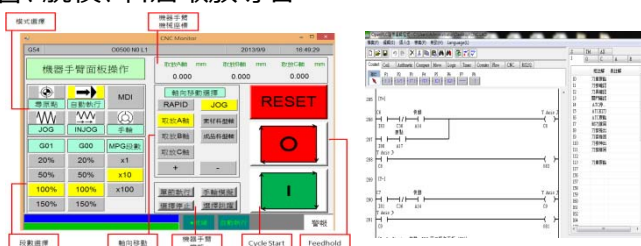
- 整合I/O一體化，可獨立拆卸
- 串列及泛用雙版本提供選擇
- 極小尺寸，減小所佔電控箱體積
- 配備雙網口，易整合其它設備
- 配備脈衝型通訊軸向，支援多種通訊方式
- 高度整合AD/DA模組
- 配備RS485、VGA、USB供外部設備輸入/出

IO一體式高整合性控制器



* 高度整合友善性客製化開發工具

- 使用電腦操作，輕鬆客製畫面及功能
- 依據產業特性製作適合之系統
- 自動化產業皆可使用，貼標、打磨、拋光、彎管、脫模、料倉取放等各類型自動化皆有實際案例
- 巨集程式、PLC二次開發，軟硬體高度整合



* 高外部擴充性

- 依需求可搭配多種外部裝置及系統
- I/O模組
- 觸控屏
- 視覺定位模組
- 雲端監控分析系統



項目	單位	數值	備註
溫度	°C	25.0	環境溫度
壓力	MPa	0.1	系統壓力
流量	L/min	10.0	液壓流量
速度	m/min	100.0	切削速度
進給	mm/min	10.0	進給速度



* 支援多軸差補

- 沿襲CNC系統高速高精優點，支援路徑差補，速度規劃平順
- 支援轉角平滑，增加取放效率
- 提供直線指令外更提供圓弧指令