

SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw E-mail:sn@sun-cnc.com.tw TEL:04-25337731

FAX:04-25349224

1800W

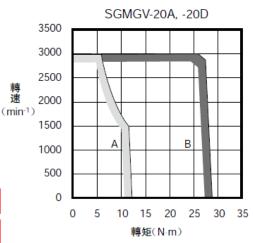
SGDV-180A01A



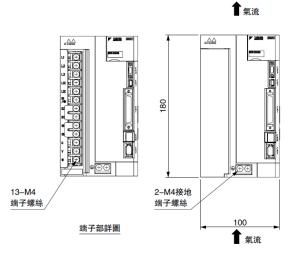
SGMGV-20ADA6S 無煞車

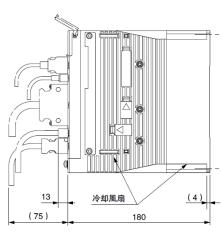
SGMGV-20ADA6E 有煞車

# **> T-N** 曲線



### >驅動器尺寸





4-M4螺孔 外形 () 20 + 0.1 () 安装孔距) 100

大致質量: 2.8k

安裝孔加工圖

											大致質	重量: 2.8kg		
伺服馬達型號 SGMGV-□□□		03A	05A	09A	13A	20A	30A	44A	55A	75A	1AA	1EA		
額定輸出*1	kW	0.3	0.45	0.85	1.3	1.8	2.9 2.4* <sup>2</sup>	4.4	5.5	7.5	11	15		
額定轉矩*1	N·m	1.96	2.86	5.39	8.34	11.5	18.6 15.1* <sup>2</sup>	28.4	35.0	48.0	70.0	95.4		
瞬時最大轉矩*1	N·m	5.88	8.92	13.8	23.3	28.7	45.1	71.1	87.6	119	175	224		
額定電流*1	Arms	2.8	3.8	6.9	10.7	16.7	23.8 19.6* <sup>2</sup>	32.8	42.1	54.7	58.6	78		
瞬時最大電流*1	Arms	8	11	17	28	42	56	84	110	130	140	170		
額定轉速*1	min-1		1500											
最高轉速*1	min-1					3000		2000						
轉矩常數	N·m/Arms	0.776	0.854	0.859	0.891	0.748	0.848	0.934	0.871	0.957	1.32	1.37		
神 フ 神 卦 伊 阜	×10 <sup>-4</sup> kg⋅m <sup>2</sup>	2.48	3.33	13.9	19.9	26	46	67.5	89.0	125	242	303		
轉子轉動慣量		( 2.73 )	(3.58)	(16)	(22)	(28.1)	(54.5)	(76.0)	(97.5)	( 134 )	( 261 )	(341)		
数ウサカ線ルカ *1	14) // // -	15.5	24.6	20.9	35.0	50.9	75.2	119	138	184	202	300		
額定功率變化率*1	kW/s	( 14.1 )	(22.8)	( 18.2 )	(31.6)	(47.1)	(63.5)	(106)	(126)	(172)	( 188 )	( 283 )		
額定角加速度*1	wa al/a 2	7900	8590	3880	4190	4420	4040	4210	3930	3840	2890	3150		
	rad/s <sup>2</sup>	(7180)	(7990)	( 3370 )	(3790)	(4090)	(3410)	(3740)	(3590)	( 3580 )	( 2680 )	(2960)		
配套伺服驅動器	SGDV-000	3R8A	3R8A	7R6A	120A	180A	330A 200A*2	330A	470A	550A	590A	780A		



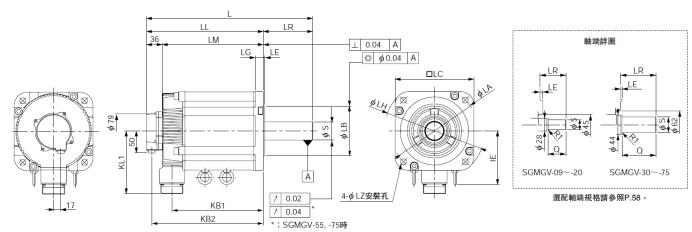
#### SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw E-mail:sn@sun-cnc.com.tw TEL:04-25337731

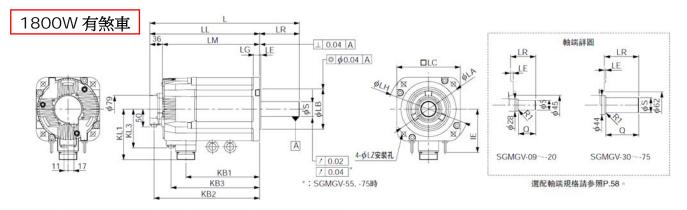
FAX:04-25349224

#### 1800W 無煞車

(2) 850W ~ 7.5kW



型號 SGMGV-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	ΙE	法蘭面尺寸 KL1							軸端尺	₹ें	大致 質量	
36W6V-									LA	LB	LC	Ш	LG	LH	LZ	S	Q	kg
09□□A21	195	137	101	58	83	125	-	104	145	110 <sup>0</sup> -0.035	130	6	12	165	9	19 <sup>.0</sup>	40	5.5
13□□A21	211	153	117	58	99	141	-	104	145	110-0.035	130	6	12	165	9	22 -0.013	40	7.1
20□□A21	229	171	135	58	117	159	-	104	145	110 <sub>-0.035</sub>	130	6	12	165	9	24 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	40	8.6
30□□A21	239	160	124	79	108	148	-	134	200	114.3 <sub>-0.025</sub>	180	3.2	18	230	13.5	35 <sup>+0.01</sup>	76	13.5
44□□A21	263	184	148	79	132	172	_	134	200	114.3-0.025	180	3.2	18	230	13.5	35 <sup>+0.01</sup>	76	17.5
55□□A21	334	221	185	113	163	209	123	144	200	114.3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	180	3.2	18	230	13.5	42 -0.016	110	21.5
75□□A21	380	267	231	113	209	255	123	144	200	114.3-0.025	180	3.2	18	230	13.5	42 -0.016	110	29.5



型號 SGMGV-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	КВ3	ΙE	KL1	KL3			法蘭	面尺寸	1			軸端戶	₹₹	大致 質量								
301010											LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	q	kg								
09□□A2□	231	173	137	58	83	161	115	=	104	80	145	110-0.035	130	6	12	165	9	19-0.013	40	7.5								
13□□A2□	247	189	153	58	99	177	131	-	104	80	145	110-0.035	130	6	12	165	9	22-0.013	40	9.0								
20□□A2□	265	207	171	58	117	195	149	-1	104	80	145	110 <sub>-0.035</sub>	130	6	12	165	9	24 <sup>0</sup> <sub>-0.013</sub>	40	11.0								
30□□A2□	287	208	172	79	108	196	148	_	134	110	200	114.3 -0.025	180	3.2	18	230	13.5	35 <sup>+0.01</sup>	76	19.5								
44□□A2□	311	232	196	79	132	220	172	-	134	110	200	114.3 0 0.025	180	3.2	18	230	13.5	35 <sup>+0.01</sup>	76	23.5								
55□□A2□	378	265	229	113	163	253	205	123	144	110	200	114.3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	180	3.2	18	230	13.5	42-0.016	110	27.5								
75□□A2□	424	311	275	113	209	299	251	123	144	110	200	114.3-0.025	180	3.2	18	230	13.5	42-0.016	110	35								



#### SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

FAX:04-25349224

## 鍵槽尺寸

劫架公園	伺服馬達型號 SGMGV-										
軸端詳圖		03	05	09	13	20	30/44	55/75	1A	1E	
符號: 2(直軸、不帶鍵槽)											
LR LR	LR	37	40	58	58	58	79	113	116	116	
		25	30	40	40	40	76	110	110	110	
øs v	S	14 -0.011	16 -0.011	19 -0.013	22 -0.013	24 -0.013	35 <sup>+0.01</sup>	42_0.016	42_0.016	55 <sup>+0.030</sup> <sub>+0.011</sub>	
符號:6(直軸、帶鍵槽、帶螺孔)											
	LR	37	40	58	58	58	79	113	116	116	
I.D.	Q	25	30	40	40	40	76	110	110	110	
<del>_</del>	QK	15	20	25	25	25	60	90	90	90	
Q QK U . P	S	14 -0.011	16 -0.011	19 _0.013	22 -0.013	24 -0.013	35 <sup>+0.01</sup>	42_0.016	42_0.016	55 <sup>+0.030</sup> <sub>+0.011</sub>	
	W	5	5	5	6	8	10	12	12	16	
	Т	5	5	5	6	7	8	8	8	10	
<b>■</b>	U	3	3	3	3.5	4	5	5	5	6	
	Р	M4螺孔 深度10		M5螺孔	深度12		M12螺孔 深度25	M16螺孔	,深度32	M20螺孔 深度40	