

SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

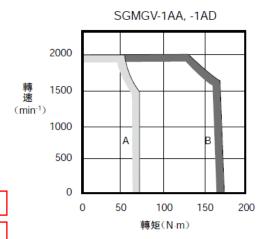
FAX:04-25349224

11KW

SGDV-590A01A



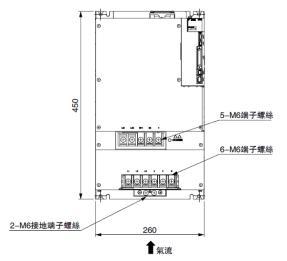
> T-N 曲線

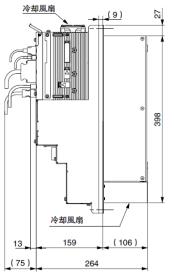


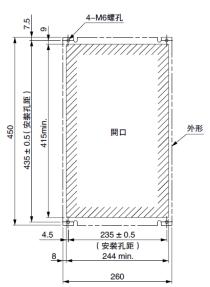
SGMGV-1AADA6S 無煞車

SGMGV-1AADA6E 有煞車

>驅動器尺寸







大致質量: 16.3kg

											八以兵	<u> </u>		
伺服馬達型號 SGM	GV-000	03A	05A	09A	13A	20A	30A	44A	55A	75A	1AA	1EA		
額定輸出*1	kW	0.3	0.45	0.85	1.3	1.8	2.9 2.4*2	4.4	5.5	7.5	11	15		
額定轉矩*1	N·m	1.96	2.86	5.39	8.34	11.5	18.6 15.1*2	28.4	35.0	48.0	70.0	95.4		
瞬時最大轉矩*1	N·m	5.88	8.92	13.8	23.3	28.7	45.1	71.1	87.6	119	175	224		
額定電流*1	Arms	2.8	3.8	6.9	10.7	16.7	23.8 19.6*2	32.8	42.1	54.7	58.6	78		
瞬時最大電流*1	Arms	8	11	17	28	42	56	84	110	130	140	170		
額定轉速*1	min-1		1500											
最高轉速*1	min-1					3000					20	00		
轉矩常數	N·m/Arms	0.776	0.854	0.859	0.891	0.748	0.848	0.934	0.871	0.957	1.32	1.37		
轉子轉動慣量	×10 ⁻⁴ kg⋅m ²	2.48 (2.73)	3.33 (3.58)	13.9 (16)	19.9 (22)	26 (28.1)	46 (54.5)	67.5 (76.0)	89.0 (97.5)	125 (134)	242 (261)	303 (341)		
額定功率變化率 *1	kW/s	15.5 (14.1)	24.6 (22.8)	20.9 (18.2)	35.0 (31.6)	50.9 (47.1)	75.2 (63.5)	119 (106)	138 (126)	184 (172)	202 (188)	300 (283)		
額定角加速度*1	rad/s ²	7900 (7180)	8590 (7990)	3880 (3370)	4190 (3790)	4420 (4090)	4040 (3410)	4210 (3740)	3930 (3590)	3840 (3580)	2890 (2680)	3150 (2960)		
配套伺服驅動器	SGDV-000	3R8A	3R8A	7R6A	120A	180A	330A 200A*2	330A	470A	550A	590A	780A		



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

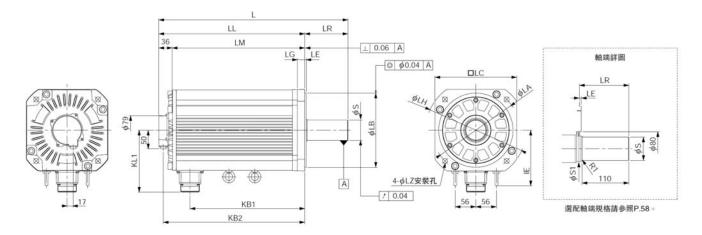
http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

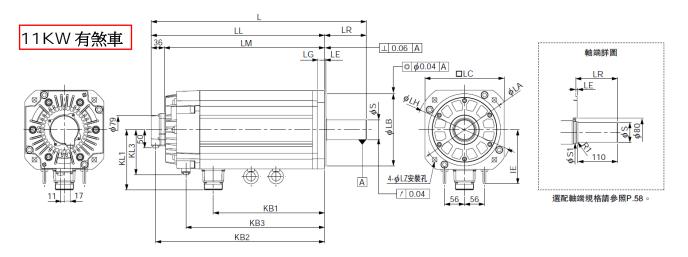
FAX:04-25349224

11KW 無煞車



型號 SGMGV-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	ΙE	KL1	法蘭面尺寸 KL1							軸端戶	大致 質量	
SGIVIGV-									LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	S1	kg
1A□□A21	447	331	295	116	247	319	150	168	235	200-0.046	220	4	20	270	13.5	42.0016	50	57
1E□□A21	509	393	357	116	309	381	150	168	235	200-0.046	220	4	20	270	13.5	55 ^{+0.030}	60	67

(註)帶油封的機型爲相同形狀。



型號 SGMGV-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	KB3	ΙE	KL1	(L1 KL3	法蘭面尺寸							軸端尺	大致 質量	
SGIVIGV-			_								LA	LB	LC	ш	LG	I	LZ	S	S1	kg
1A□□A2□	498	382	346	116	247	370	315	150	168	125	235	200-0.046	220	4	20	270	13.5	42 _{-0.016}	50	65
1E□□A2□	598	482	446	116	309	470	385	150	168	125	235	200-0.046	220	4	20	270	13.5	55 ^{+0.030} +0.011	60	85



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

FAX:04-25349224

マス 関格 く

鍵槽尺寸

참·亦·┼ (a)	伺服馬達型號 SGMGV-										
軸端詳圖		03	05	09	13	20	30/44	55/75	1A	1E	
符號: 2(直軸、不帶鍵槽)											
LR LR	LR	37	40	58	58	58	79	113	116	116	
	Q	25	30	40	40	40	76	110	110	110	
øs.	S	14 _0.011	16 _0.011	19 -0.013	22 _0.013	24 -0.013	35 ^{+0.01}	42_0.016	42_0.016	55 ^{+0.030} _{+0.011}	
符號:6(直軸、帶鍵槽、帶螺孔)											
	LR	37	40	58	58	58	79	113	116	116	
I.D.	Q	25	30	40	40	40	76	110	110	110	
 LR ►	QK	15	20	25	25	25	60	90	90	90	
Q QK P	s	14 _0.011	16 _0.011	19 0 -0.013	22 -0.013	24 _0.013	35 ^{+0.01}	42_0.016	42_0.016	55 ^{+0.030} _{+0.011}	
	W	5	5	5	6	8	10	12	12	16	
	Т	5	5	5	6	7	8	8	8	10	
	U	3	3	3	3.5	4	5	5	5	6	
	Р	M4 螺孔 深度 10		M5螺孔	深度12		M12螺孔 深度25	M16螺孔	, 深度32	M20螺孔 深度40	