SUN CNC 華勝自動化有限公司

http://www.sun-cnc.com.tw

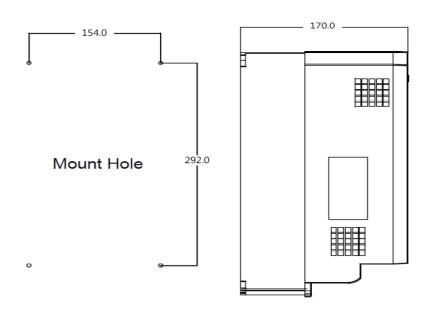
email:sn@sun-cnc.com.tw

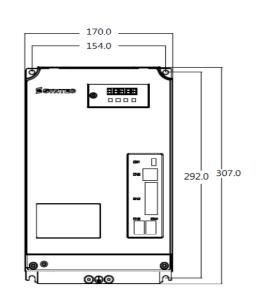


台中市豐原區豐原大道一段428巷22弄90號

TEL:04-25337731 FAX:04-25349224

				•	•	
新代驅動器		SPD-22A1-075	SPD-22A1-110	SPD-22A1-185		
電源	額定電源電壓		三相 200~240V 50/60Hz			
	電源電壓容許範圍		-15 ∼ +10%			
	電源頻率變動範圍		±5%			
輸	額定輸出電流		33A	47A	75A	
出	過電流能力		150% 60s · 200% 1s			
控制方式			三相全波整流,IGBT-PWM 控制			
動態剎車			必須外接			
建議回生電組規格			請參考回生電阻選用章節			
回授編碼器			一般增量式 ABZ 編碼器絕對式串列編碼器			
PC 通訊介面			USB			
控制器串列通訊介面			Mechatrolink II			
+4 .1.	、一些	數位輸入	4點,可規劃			
期出ノ	入信號	數位輸出	2點,可規劃			
	冷卻方式		風扇冷卻			
	翠 境	温度	-10℃~50℃(若環境溫度超過45℃以上時,請強制			
			周邊空氣循環)、			
			儲存:-25~55℃ (非凍結)			
		濕度	最大 90% RH (非結露)、儲存: 95%RH 以下 (非結			
環			露)			
		安裝地點	室內(避免陽光直射);無腐蝕性氣體、易燃性氣體、			
			油霧或塵埃			
		海拔	1000 公尺以下至海平面			
		振動	最大 9.8m/s ²			
	重量	(kg)	5.6	5.6	17	





SP-M5.5-10

訂貨指南:

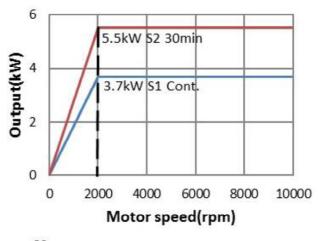
序號	產品	名稱	料號		/ 比
			380V	220V	備註
1	驅動器	新代 5.5/7.5kw 驅動	S08-SPD-32A 1-055	S08-SPD-22A 1-075	編碼器線可選配
2	電機	2000-10000 電機	S08-SP-M5.5-10-B4-0-01	S08-SP-M5.5-10-B2-0-01	W01-GSKM-EN-3M/
3	電阻	電阻規格(註1)	S03-1200W/20Ω	S03-1000W/13Ω	4M/5M/6M//8M
4	編碼器線	4m成品編碼器線材	W01-G8KA-EN-4M		71V1/ 21V1/ 01V1// 01V1

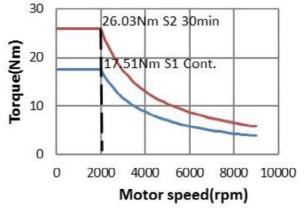
(註 1)電阻為公司現有規格,客戶可自行購買,詳細建議規格說明見「新代 SP 系列主軸驅動一覽表」章節。

(註 2)上述表格中剎車電阻選用為根據實際應用,與建議規格略有差異。

電氣規格:

項目	型號	SP-M5.5-10		
輸出	連續(S1)	3.7 KW		
功率	30MIN(S2)	5.5 KW		
抽油油	額定值	2000 rpm		
轉速	最大值	10000 rpm		
扭矩	額定扭矩	17.51 Nm		
	最高扭矩	26.03 Nm		
承法	連續(S1)	15.6 Arms		
電流	30MIN(S2)	23.2 Arms		
轉子慣量		55.213 kg·cm2		
冷卻		風扇冷卻		
絕緣等級		F		
温度檢出		KTY84		
防	護等級	IP54		
重量		28 kg		
編碼	類型	新代主磁式微小型編碼器		
~ 器	解析度	16 bit		





機械規格:

