

FAX:04-25349224



型號 SGD7S-			R70A	R90A	1R6A	2R8A	3R8A	5R5A	7R6A	120A	180A	200A
最大適用馬達容量 [kW]			0.05	0.1	0.2	0.4	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0
連續輸出電流 [Arms]			0.66	0.91	1.6	2.8	3.8	5.5	7.6	11.6	18.5	19.6
瞬間最大輸出電流 [Arms]			2.1	3.2	5.9	9.3	11	16.9	17	28	42	56
主迴路	電源		AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz									
	輸入電流 [Arms]*		0.4	0.8	1.3	2.5	3.0	4.1	5.7	7.3	10	15
控制電源			AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz									
電源容量 [kVA]*			0.2	0.3	0.5	1.0	1.3	1.6	2.3	3.2	4.0	5.9
電能損耗 *	主迴路電能損耗 [W]		5.1	7.3	13.5	24.0	20.1	43.8	53.6	65.8	111.9	113.8
	控制迴路電能損耗 [W]		17	17	17	17	17	17	17	22	22	22
	內置再生電阻電能損耗 [W]		-	-	-	-	8	8	8	10	16	16
	合計電能損耗 [W]		22.1	24.3	30.5	41.0	45.1	68.8	78.6	97.8	149.9	151.8
再生電阻器	內置再生電阻器	電阻值 [Ω]	-	-	-	-	40	40	40	20	12	12
		容量 [W]	-	-	-	-	40	40	40	60	60	60
	外置最小容許電阻值 [Ω]		40	40	40	40	40	40	40	20	12	12



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

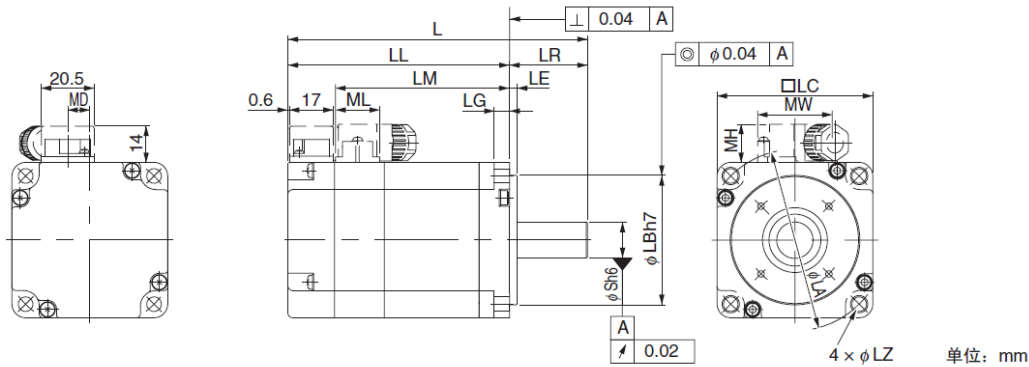
http://www.sun-cnc.com.tw

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

FAX:04-25349224

◆ SGM7A-02 ~ 10 *SGM7A-02/06: 日本生产品



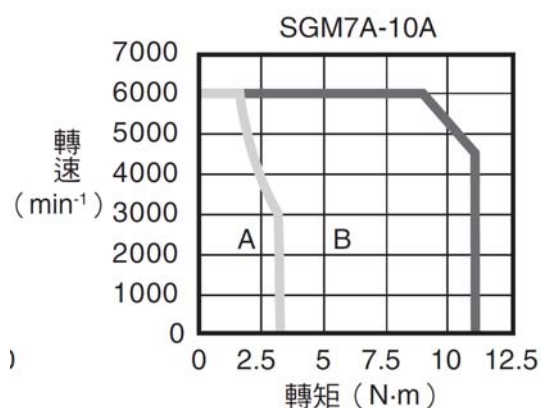
型号 SGM7A-	L	LL	LM	法兰尺寸							S
				LR	LE	LG	LC	LA	LB	LZ	
02A□A2□	99.5 (140)	69.5 (110)	51.2	30	3	6	60	70	50 ⁰ _{-0.025}	5.5	14 ⁰ _{-0.011}
04A□A2□	115.5 (156)	85.5 (126)	67.2	30	3	6	60	70	50 ⁰ _{-0.025}	5.5	14 ⁰ _{-0.011}
06A□A2□	137.5 (191.5)	107.5 (161.5)	89.2	30	3	6	60	70	50 ⁰ _{-0.025}	5.5	14 ⁰ _{-0.011}
08A□A2□	137 (184)	97 (144)	78.5	40	3	8	80	90	70 ⁰ _{-0.030}	7	19 ⁰ _{-0.013}
10A□A2□	162 (209)	122 (169)	103.5	40	3	8	80	90	70 ⁰ _{-0.030}	7	19 ⁰ _{-0.013}

型号 SGM7A-	MD	MW	MH	ML	大致质量 [kg]
02A□A2□	8.5	28.7	14.7	17.1	0.8 (1.4)
04A□A2□	8.5	28.7	14.7	17.1	1.2 (1.8)
06A□A2□	8.5	28.7	14.7	17.1	1.6 (2.2)
08A□A2□	13.6	38	14.7	19.3	2.3 (2.9)
10A□A2□	13.6	38	14.7	19.3	3.1 (3.7)

(注) 1. () 内为带保持制动器的伺服电机的数值。

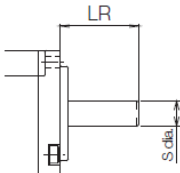
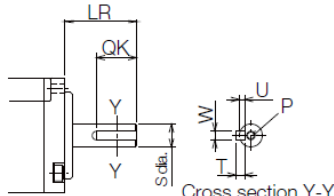


> T-N 曲線



◆ SGM7A-□□□□□□

符號	規格
2	直軸、無鍵槽
6	直軸、帶鍵槽、帶螺孔 (1 處) (鍵槽為 JIS B1301-1996 緊固型)

Shaft End Details		Servo Motor Model SGM7A-						
		A5	01	C2	02	04	06	08
Code: 2 (Straight without Key)								
	LR	25		30		40		
	S	8 ⁰ _{-0.009}		14 ⁰ _{-0.011}		19 ⁰ _{-0.013}		
Code: 6 (Straight with Key and Tap)								
	LR	25		30		40		
	QK	14		14		22		
	S	8 ⁰ _{-0.009}		14 ⁰ _{-0.011}		19 ⁰ _{-0.013}		
	W	3		5		6		
	T	3		5		6		
	U	1.8		3		3.5		
	P	M3 × 6L		M5 × 8L		M6 × 10L		