

FAX:04-25349224



SGM7G-20A7A2E

大致重量：2.2kg
單位：mm

型號 SGD7S-			R70A	R90A	1R6A	2R8A	3R8A	5R5A	7R6A	120A	180A	200A
最大適用馬達容量 [kW]			0.05	0.1	0.2	0.4	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0
連續輸出電流 [Arms]			0.66	0.91	1.6	2.8	3.8	5.5	7.6	11.6	18.5	19.6
瞬間最大輸出電流 [Arms]			2.1	3.2	5.9	9.3	11	16.9	17	28	42	56
主迴路	電源		AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz									
	輸入電流 [Arms]*		0.4	0.8	1.3	2.5	3.0	4.1	5.7	7.3	10	15
控制電源			AC200 ~ 240V、+10% ~ -15%、50/60Hz									
電源容量 [kVA]*			0.2	0.3	0.5	1.0	1.3	1.6	2.3	3.2	4.0	5.9
電能損耗 *	主迴路電能損耗 [W]		5.1	7.3	13.5	24.0	20.1	43.8	53.6	65.8	111.9	113.8
	控制迴路電能損耗 [W]		17	17	17	17	17	17	17	22	22	22
	內置再生電阻電能損耗 [W]		—	—	—	—	8	8	8	10	16	16
	合計電能損耗 [W]		22.1	24.3	30.5	41.0	45.1	68.8	78.6	97.8	149.9	151.8
再生電阻器	內置再生電阻器	電阻值 [Ω]	—	—	—	—	40	40	40	20	12	12
		容量 [W]	—	—	—	—	40	40	40	60	60	60
	外置最小容許電阻值 [Ω]		40	40	40	40	40	40	40	20	12	12



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

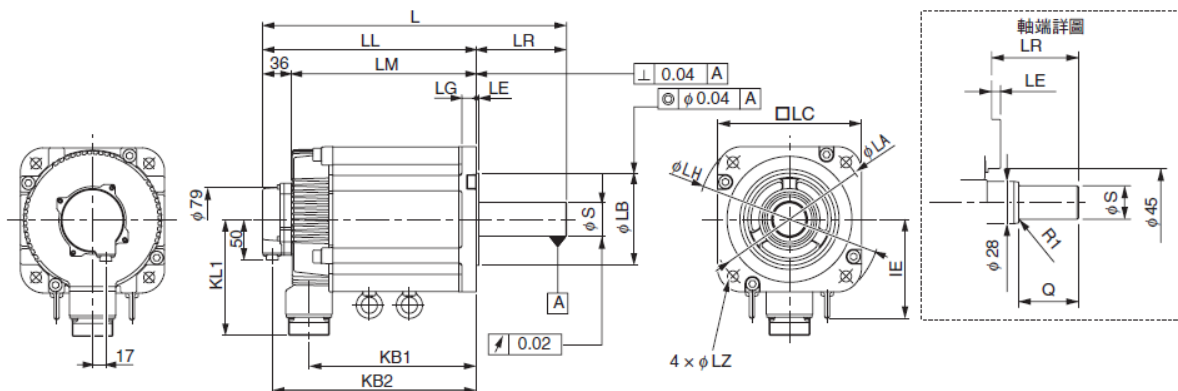
http://www.sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

FAX:04-25349224

电压			200V				
型号 SGM7G-			03A	05A	09A	13A	20A
额定输出 *1		kW	0.3	0.45	0.85	1.3	1.8
额定转矩 *1、*2		N·m	1.96	2.86	5.39	8.34	11.5
瞬时最大转矩 *1		N·m	5.88	8.92	14.2	23.3	28.7
额定电流 *1		Arms	2.8	3.8	6.9	10.7	16.7
瞬时最大电流 *1		Arms	8.0	11	17	28	42
额定转速 *1		min ⁻¹	1500				
最高转速 *1		min ⁻¹	3000				
转矩参数		N·m/Arms	0.776	0.854	0.859	0.891	0.748
转子转动惯量		× 10 ⁻⁴ kg·m ²	2.48 (2.73)	3.33 (3.58)	13.9 (16.0)	19.9 (22.0)	26.0 (28.1)
额定功率变化率 *1		kW/s	15.5 (14.1)	24.6 (22.8)	20.9 (18.2)	35.0 (31.6)	50.9 (47.1)
额定角加速度 *1		rad/s ²	7900 (7180)	8590 (7990)	3880 (3370)	4190 (3790)	4420 (4090)
散热片尺寸		mm	250 × 250 × 6 (铝制)		400 × 400 × 20 (铁制)		
保护结构 *3			全封闭自冷 IP67				
保持制动器 规格 *4	额定电压	V	DC24V ^{+10%} ₀				
	容量	W					
	保持转矩	N·m	4.5		1207	19.6	
	线圈电阻	Ω (at 20°C)	56		59		
	额定电流	A (at 20°C)	0.43		0.41		
	制动器打开时间	ms	100				
	制动器动作时间	ms	80				
容许负载转动惯量 (转子转动惯量的倍率)			15 倍	15 倍	5 倍		
外置再生、带 DB 电阻时					10 倍		
轴的容许负载 *5	LF	mm	40		58		
	容许径向负载	N	490			686	980
	容许轴向负载	N	98			343	392



單位: mm

型號 SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	IE	KL1	法蘭面尺寸							法蘭面尺寸		大致重量 [kg]
									LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	Q	
20A□A2S	229	171	135	58	117	159	-	104	145	110 ^{0 -0.035}	130	6	12	165	9	24 ^{0 -0.013}	40	8.6

Model SGM7G-	L	LL	LM	LR	KB1	KB2	KB3	IE	KL1	KL3	Flange Dimensions							Shaft End Dimensions		Approx. Mass [kg]
											LA	LB	LC	LE	LG	LH	LZ	S	Q	
20A□A2E	265	207	171	58	117	195	149	-	104	80	145	110 ^{0 -0.035}	130	6	12	165	9	24 ^{0 -0.013}	40	11.0



SUN CNC華勝自動化有限公司 台中市豐原區社皮里豐原大道一段428巷22弄90號

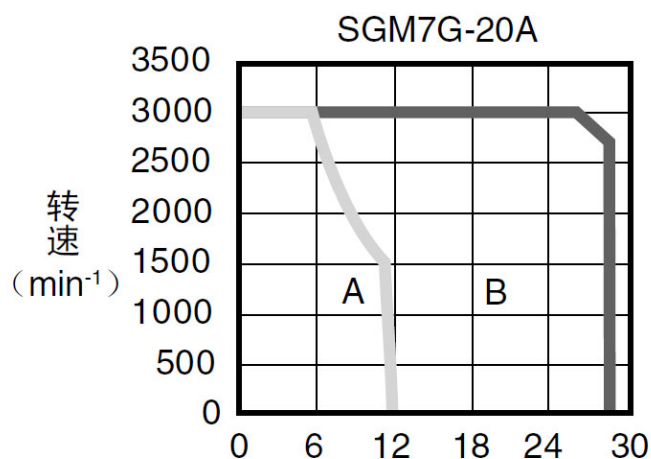
http://www.sun-cnc.com.tw

E-mail:sn@sun-cnc.com.tw

TEL:04-25337731

FAX:04-25349224

> T-N 曲線



軸端規格詳圖		伺服馬達型號 SGM7G-										
		03	05	09	13	20	30	44	55	75	1A	1E
符號: (直軸、無鍵槽)												
	LR	40	40	58	58	58	79	79	113	113	116	116
	Q	30	30	40	40	40	76	76	110	110	110	
	S	16 ⁰ _{-0.011}	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013}	22 ⁰ _{-0.013}	24 ⁰ _{-0.013}	35 ^{+0.01} ₀	35 ^{+0.01} ₀	42 ⁰ _{-0.018}	42 ⁰ _{-0.018}	42 ⁰ _{-0.018}	55 ^{+0.030} _{+0.011}
符號: 6 (帶鍵槽、帶螺孔)												
	LR	40	40	58	58	58	79	79	113	113	116	116
	Q	30	30	40	40	40	76	76	110	110	110	
	QK	20	20	25	25	25	60	60	90	90	90	90
	S (Code 6)	16 ⁰ _{-0.011}	16 ⁰ _{-0.011}	19 ⁰ _{-0.013}	22 ⁰ _{-0.013}	24 ⁰ _{-0.013}	35 ^{+0.01} ₀	35 ^{+0.01} ₀	42 ⁰ _{-0.018}	42 ⁰ _{-0.018}	42 ⁰ _{-0.018}	55 ^{+0.030} _{+0.011}
	W	5	5	5	6	8	10	10	12	12	12	16
	T	5	5	5	6	7	8	8	8	8	8	10
	U	3	3	3	3.5	4	5	5	5	5	5	6
	P	M5 螺絲 深度: 12					M12 螺絲, 深度: 25	M16 螺絲, 深度: 32			M20 螺絲 深度: 40	